

Техническая характеристика системы «Супер Мульти Плюс» серии RMXS-E

Хладагент: R410A							
							
МОДЕЛЬ НАРУЖНОГО БЛОКА					RMXS112EV	RMXS140EV	RMXS160EV
Количество подключаемых внутренних блоков (блоков ВР)					6 (3)	8 (3)	9
Холодопроизводительность		Номинальная	кВт	11.2	14.5	15.5	
Теплопроизводительность		Номинальная	кВт	12.5	16	18	
Потребляемая мощность	Охлаждение Номинальная		кВт	*	*	*	
	Нагрев Номинальная		кВт	*	*	*	
Расход воздуха	Охлаждение	Максимальный	м³/час	*			
Габаритные размеры		(В x Ш x Г)		мм	1345 x 900 x 320		
Вес				кг	127		
Уровень звукового давления	Охлаждение	Макс. / мин		дБ	51	52	54
	Нагрев	Макс. / мин		дБА	53	54	55
Диапазон рабочих температур	Охлаждение	от ~ до		°C, сух. терм.	-5~46		
	Нагрев	от ~ до		°C, вл. терм.	-15~15.5		
Хладагент					R410A		
Электропитание (VM)			В	1~, 220~240 В, 50 Гц			
ВР БЛОК							
МОДЕЛЬ					BPMKS967A2B	BPMKS967A3B	
Количество подключаемых внутренних блоков					2	3	
Потребляемая мощность			кВт	*	*		
Габаритные размеры		(В x Ш x Г)		мм	180 x 294 x 350		
Вес				кг	7	8	
Трубопровод хладагента	перепад высот между блоками			м	*	*	
	диаметр труб		жидкость	мм	9.5	9.5	
	со стороны нар. блока		газ	мм	19.1	19.1	
	диаметр труб		жидкость	мм	2x6.4	3x6.4	
	со стороны вн. б	лока	газ	мм	2x15.9	3x15.9	

Наружный блок	
Блок ВР	ВРМKS967A2
	ВРМKS967A3
Рефнет-разветвитель	KHRQ22M20T

